

带胶 / 不带胶中壁热缩管

应用

采用高强度辐射交联聚烯烃制造，可应用于电缆的绝缘及机械防护。

颜色

标准颜色：
黑色

保质期及储存

储存在-10°C至40°C且相对湿度小于75%的环境下，拥有超过五年的保质期。

性能特征

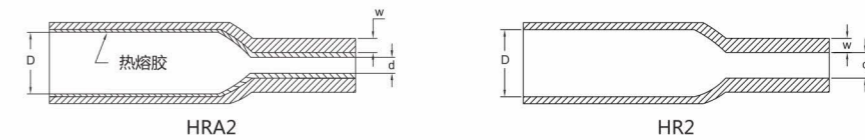
双层管，内层涂热熔胶(HRA2)	切管长度最大1.5m
抗紫外	非阻燃型
半硬型	收缩比 3:1
收缩温度: 120°C	—



主要技术指标

测试项目	测试方法	性能指标
拉伸强度	ASTM D 2671	12MPa(最小)
断裂伸长率	ASTM D 2671	350%(最小)
热老化(150°C/168小时) 拉伸强度	ASTM D 2671	12MPa(最小)
热老化(150°C/168小时) 断裂伸长率	ASTM D 2671	300%(最小)
密度	ASTM D 792	1.0~1.1g/cm ³
介电强度	ASTM D 60243	12kV/mm(2mm)(最小)
体积电阻	ASTM D 2671	10 ¹² Ω.cm(最小)
低温柔韧性(-40°C/4小时)	ASTM D 2671	无裂纹
热熔胶		
软化点	ASTM E28	85+/- 5°C
剥离强度(PE)	ASTM D 2671	4N/cm(最小)
吸水率	ISO 62	0.2%(最大)

选型表



带热熔胶中壁管											
尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)		标准长度 (米)	尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)		标准长度 (米)
	D*(最小)	d*(最大)	w*(最小)	D*(最小)			d*(最大)	w*(最小)	D*(最小)	d*(最大)	
8/2	8	2	1.8	1.0-1.5	1.0-1.5	95/25	95	25	3.6	1.0-1.5	
12/3	12	3	1.8	1.0-1.5	1.0-1.5	115/34	115	34	3.5	1.0-1.5	
16/5	16	5	2.1	1.0-1.5	1.0-1.5	140/42	140	42	3.3	1.0-1.5	
22/6	22	6	2.4	1.0-1.5	1.0-1.5	160/50	160	50	3.3	1.0-1.5	
28/6	28	6	2.7	1.0-1.5	1.0-1.5	180/58	180	58	3.3	1.0-1.5	
33/8	33	8	2.6	1.0-1.5	1.0-1.5	235/65	235	65	3.7	1.0-1.5	
40/12	40	12	2.6	1.0-1.5	1.0-1.5	300/75	300	75	3.8	1.0-1.2	
55/16	55	16	2.7	1.0-1.5	1.0-1.5	350/100	350	100	4.3	1.0-1.2	
65/19	65	19	2.9	1.0-1.5	1.0-1.5	410/150	410	150	4.3	1.0-1.2	
75/22	75	22	3.0	1.0-1.5	1.0-1.5						

不带热熔胶中壁管											
尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)		标准长度	尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)		标准长度
	D*(最小)	d*(最大)	w*(最小)	D*(最小)			d*(最大)	w*(最小)	D*(最小)	d*(最大)	
12/3	12	3	1.8	30米/卷 或 1.0-1.5米	1.0-1.5	95/25	95	25	3.6	15米/卷 或 1.0-1.5米	
16/5	16	5	2.1	30米/卷 或 1.0-1.5米	1.0-1.5	115/34	115	34	3.5	15米/卷 或 1.0-1.5米	
22/6	22	6	2.4	30米/卷 或 1.0-1.5米	1.0-1.5	140/42	140	42	3.3	1.0-1.5米	
28/6	28	6	2.7	30米/卷 或 1.0-1.5米	1.0-1.5	160/50	160	50	3.3	1.0-1.5米	
33/8	33	8	2.6	30米/卷 或 1.0-1.5米	1.0-1.5	180/58	180	58	3.3	1.0-1.5米	
40/12	40	12	2.6	30米/卷 或 1.0-1.5米	1.0-1.5	235/65	235	65	3.7	1.0-1.5米	
55/16	55	16	2.7	30米/卷 或 1.0-1.5米	1.0-1.5	300/75	300	75	3.8	1.0-1.2米	
65/19	65	19	2.9	30米/卷 或 1.0-1.5米	1.0-1.5	350/100	350	100	4.3	1.0-1.2米	
75/22	75	22	3.0	30米/卷 或 1.0-1.5米	1.0-1.5	450/150	450	150	4.3	1.0-1.2米	

D* = 供应时的内径尺寸 d* = 收缩后的内径尺寸 w* = 收缩后的外层壁厚