

汽车油路管道防护带胶双壁热缩管

应用

针对汽车金属管路及燃料管线等的环境损害而设计的热缩管。独特的双壁结构能够有效地防止由于震动、摩擦、腐败而引起的管线损坏，从而提高这些管线的可靠性。



颜色

标准颜色：
黑色

保质期及储存

储存在-10°C至40°C且相对湿度小于75%的环境下，拥有超过五年的保质期。

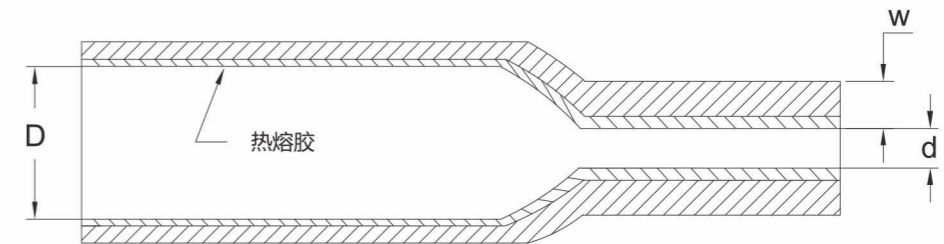
性能特征

工作温度: -40°C至80°C	抗紫外
阻燃性	半硬型
收缩比 1.6:1	最低完全收缩温度: 120°C
RoHS 认证	—

主要技术指标

测试项目	测试方法	性能指标
拉伸强度	ASTM D 2671	12MPa(最小)
断裂伸长率	ASTM D 2671	200%(最小)
热老化后(120°C/124小时)拉伸强度	UL 224	12MPa(最小) 270%(最小)
抗变形	UL 224	50%(最小)
抗冲击	ASTM D 746	无裂纹(-35°C/1小时)
抗应力开裂	ASTM D 1693	无裂纹(50°C/24小时)
抗溶剂腐蚀性	硫酸 刹车液(本田汽车) 无铅汽油 氢氧化钠(0.1N)	无裂纹(25°C/72小时)

选型表



尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)	
	D*(最小)	d*(最大)	w*(最小)	A*(标称)
6	6.5	4.5	1.1	0.2
8	8.5	6.0	1.2	0.2
10	11.5	7.0	1.2	0.2
13	13.0	7.8	1.4	0.2
15	15.0	9.5	1.4	0.2

D* = 供应时的内径尺寸 d* = 收缩后的内径尺寸 w* = 收缩后的壁厚尺寸 A* = 收缩后的胶层厚度