



# 带胶/不带胶厚壁热缩管

## 应用

采用高强度辐射交联聚烯烃制造，可应用于电缆的绝缘及机械防护。

## 颜色

标准颜色：  
黑色

## 保质期及储存

储存在-10°C至40°C且相对湿度小于75%的环境下，拥有超过五年的保质期。

## 性能特征

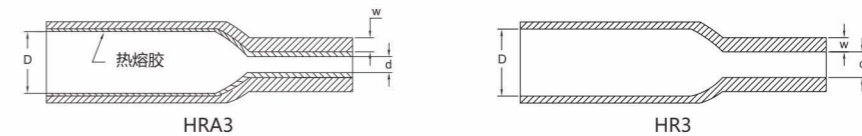
双层管，内层涂热熔胶	抗紫外
非阻燃型	半硬型
收缩比 3:1	收缩温度: 120°C
最大切割长度: 1.5m	—



## 主要技术指标

测试项目	测试方法	性能指标
拉伸强度	ASTM D 2671	12MPa(最小)
断裂伸长率	ASTM D 2671	350%(最小)
热老化(150°C/168小时)拉伸强度	ASTM D 2671	12MPa(最小)
热老化(150°C/168小时)断裂伸长率	ASTM D 2671	300%(最小)
密度	ASTM D 792	1.0~1.1g/cm <sup>3</sup>
介电强度	ASTM D 60243	12kV/mm(2mm)(最小)
体积电阻	ASTM D 2671	10 <sup>12</sup> Ω.cm(最小)
低温柔韧性(-40°C/4小时)	ASTM D 2671	无裂纹
<b>热熔胶</b>		
软化点	ASTM E28	85+/-5°C
剥离强度(PE)	ASTM D 2671	4N/cm(最小)
吸水率	ISO 62	0.2%(最大)

## 选型表



带热熔胶厚壁管											
尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)		标准尺寸 (米)	尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)		标准尺寸 (米)
	D*(最小)	d*(最大)	w*(最小)				D*(最小)	d*(最大)	w*(最小)		
9/3	9	3	2.0	1.0-1.5	105/25	105	25	4.5	1.0-1.5		
15/4	15	4	2.4	1.0-1.5	115/34	115	34	4.2	1.0-1.5		
22/6	22	6	2.7	1.0-1.5	130/36	130	36	4.2	1.0-1.5		
33/8	33	8	3.2	1.0-1.5	180/50	180	50	4.2	1.0-1.5		
45/12	45	12	4.0	1.0-1.5	200/60	200	60	4.2	1.0-1.5		
55/16	55	16	4.0	1.0-1.5	235/65	235	65	4.4	1.0-1.5		
65/19	65	19	4.0	1.0-1.5	265/75	265	75	4.8	1.0-1.5		
75/22	75	22	4.0	1.0-1.5	300/85	300	85	4.8	1.0-1.2		
85/25	85	25	4.2	1.0-1.5	350/100	350	100	4.8	1.0-1.2		
95/29	95	29	4.2	1.0-1.5	385/110	385	110	4.8	1.0-1.2		

不带热熔胶厚壁管											
尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)		标准尺寸 (米)	尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)		标准尺寸 (米)
	D*(最小)	d*(最大)	w*(最小)				D*(最小)	d*(最大)	w*(最小)		
9/3	9	3	2.0	1.0-1.5	95/29	95	29	4.2	1.0-1.5		
15/4	15	4	2.4	1.0-1.5	115/34	115	34	4.2	1.0-1.5		
22/6	22	6	2.7	1.0-1.5	130/36	130	36	4.2	1.0-1.5		
33/8	33	8	3.2	1.0-1.5	180/50	180	50	4.2	1.0-1.5		
45/12	45	12	4.0	1.0-1.5	200/60	200	60	4.2	1.0-1.5		
55/16	55	16	4.0	1.0-1.5	235/65	235	65	4.4	1.0-1.5		
65/19	65	19	4.0	1.0-1.5	265/75	265	75	4.8	1.0-1.5		
75/22	75	22	4.0	1.0-1.5	300/85	300	85	4.8	1.0-1.2		
85/25	85	25	4.2	1.0-1.5							

D\* = 供应时的内径尺寸    d\* = 收缩后的内径尺寸    w\* = 收缩后的外层壁厚